



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'ÉPREUVE DES ARMES À FEU PORTATIVES

Bureau Permanent

Av. de la Renaissance, 30

B-1000 BRUXELLES

Belgique

Au Service Public Fédéral Affaires étrangères,  
Commerce extérieur et Coopération au  
Développement  
Direction des Traités, J4  
EGMONT - Rue des Petits Carmes, 15  
B-1000 Bruxelles

Bruxelles, le 23/10/2018

Objet: Convention pour la reconnaissance réciproque des poinçons d'épreuves des armes à feu portatives, faite à Bruxelles le 1<sup>er</sup> juillet 1969, dont le Gouvernement belge est dépositaire

**Décisions prises par la C.I.P. les 17 et 18 octobre 2018**

Madame, Monsieur,

J'ai l'honneur de me référer à la Convention précitée, qui est entrée en vigueur à l'égard des Etats suivants : Belgique, Allemagne, Autriche, Chili, Emirats Arabes Unis, Espagne, Finlande, France, Royaume-Uni de Grande-Bretagne et d'Irlande du Nord, Hongrie, Italie, Fédération de Russie, République Slovaque, République Tchèque.



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'ÉPREUVE DES ARMES À FEU PORTATIVES

Bureau Permanent  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

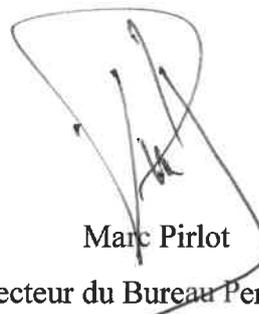
En application de la procédure prévue à l'article 7 de son Règlement, la Commission Internationale Permanente pour l'épreuve des armes à feu portatives (C.I.P.) a défini, lors de la XXXIV<sup>ème</sup> Session Plénière, les 17 et 18 octobre 2018 à Lyon, les Décisions répertoriées à l'Annexe à la présente lettre. En accord avec le Président de la C.I.P. M. P. GIRAULT, la première Décision présentée porte le numéro XXXIV-26 puisqu'elle suit les Décisions prises à la suite du dernier vote par correspondance (XXXIV-22 à XXXIV-25).

Conformément aux dispositions de l'article 8 du Règlement de la C.I.P., ces Décisions entrent en vigueur si, dans les six mois qui suivent la notification prévue à l'article 5, paragraphe 2, aucune des Parties contractantes ne s'y oppose ou ne formule des réserves auprès du Gouvernement du Royaume de Belgique.

Par conséquent je vous prie de bien vouloir entamer la procédure de notification et de transmettre ces décisions aux Parties contractantes.

Voulez-vous m'informer de la situation qui se sera présentée à l'échéance du délai d'opposition ?

Acceptez, Mesdames et Messieurs, l'assurance de mes sentiments très distingués.



Marc Pirlot  
Directeur du Bureau Permanent  
de la C.I.P.



**COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'EPREUVE DES ARMES A FEU PORTATIVES**

**Bureau Permanent**  
**Av. de la Renaissance, 30**  
**B-1000 BRUXELLES**  
**Belgique**

**Commission Internationale Permanente**  
**pour l'Epreuve des**  
**Armes à Feu portatives**

La Commission Internationale Permanente pour l'Epreuve des Armes à Feu, se référant à la Convention pour la reconnaissance réciproque des poinçons d'épreuves des armes à feu portatives et au Règlement faits à Bruxelles le 1<sup>er</sup> juillet 1969, a l'honneur de porter à la connaissance des Parties contractantes les Décisions prises lors de la XXXIV<sup>ème</sup> Session Plénière tenue les 17 et 18 octobre 2018 à Lyon.



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'EPREUVE DES ARMES A FEU PORTATIVES

Bureau Permanent  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

**Décision XXXIV - 26**

*Décision prise en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.*

**Ajouter dans les TDCC, au bas du Tableau IV, la phrase suivante :**

Si les fiches des calibres du Tableau IV des TDCC, développées pour les revolvers, sont utilisées pour les carabines ou les pistolets, la fiche de données avec l'inscription « (carb) » du calibre correspondant doit être utilisée comme base pour le contrôle des dimensions.



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'EPREUVE DES ARMES A FEU PORTATIVES

Bureau Permanent  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

**Décision XXXIV - 27**

*Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.*

**Modification de la dénomination du Tableau III des TDCC**

L'appellation du Tableau III : « Cartouches à culot Magnum » doit être remplacée par « Cartouches à culot renforcé »

Les dénominations dans les versions EN et DE sont :

- Version EN : « Belted cartridge »
- Version DE : « Patronen mit Gürtel »



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'EPREUVE DES ARMES A FEU PORTATIVES

**Bureau Permanent**  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

**Décision XXXIV - 28**

*Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.*

**Modification de la Décision XXI-29 : Gestion du fascicule – Livre gris -**

**6.4. EDITION SYNTHETIQUE DES DECISIONS C.I.P. EN VIGUEUR (XXI-29)**

La Commission Internationale Permanente a pris des Décisions utiles dans le cadre des buts définis dans l'article 1 de la Convention.

Pour faciliter la tâche des Délégations et du Bureau Permanent, la C.I.P. a décidé d'élaborer un fascicule - livre gris - regroupant par sujet toutes les Décisions qui sont en vigueur et en y ajoutant les informations et recommandations votées.

La C.I.P. prie le Bureau Permanent de maintenir le fascicule à jour au fur et à mesure en y introduisant les nouvelles Décisions ou modifications des Décisions existantes.

La liste (voir table des matières) mentionne toutes les Décisions en vigueur et indique pour chaque Décision la vieille classification et le chapitre du nouveau fascicule.

Le fascicule – livre gris – sera disponible en version numérique, format « .pdf », sur le site BOBP, dans le module « Livre gris » et ne sera accessible qu'aux membres C.I.P.

En cas de contradiction entre le nouveau document synthétique et les Décisions successives des réunions des Sessions Plénières, ce sont ces dernières qui font foi.



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'ÉPREUVE DES ARMES À FEU PORTATIVES

Bureau Permanent  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

**Décision XXXIV - 29**

*Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.*

**Protocole pour l'échange d'informations entre la C.I.P. et la SAAMI**  
**sur l'introduction d'un nouveau calibre et/ou d'un calibre révisé**

A. De la C.I.P. vers la SAAMI

1. Lors de la réception par le Président de la Sous-Commission Technique de la demande de l'introduction d'un nouveau calibre ou d'un calibre révisé par un des Bancs d'Épreuves de la C.I.P., le Président de la Sous-Commission Technique enverra un courrier électronique (e-mail) au « Director Technical Affairs and Technical Advisor » de la SAAMI, cet e-mail reprendra les trois points suivants :
  - a. La dénomination du calibre et les marquages alternatifs
  - b. Le Banc d'Épreuves requérant et son pays
  - c. Le niveau défini de Pmax
2. Le Président de la Sous-Commission Technique vérifiera la proposition du Tableau des Dimensions de la Cartouche et de la Chambre (TDCC). Lorsque le TDCC sera prêt en version « draft C.I.P. » (voir exemple en Annexe 1), il sera transmis par e-mail au « Director Technical Affairs and Technical Advisor » de la SAAMI.
3. Le « Director Technical Affairs and Technical Advisor » de la SAAMI aura la possibilité d'envoyer des remarques ou des commentaires au Président de la Sous-Commission Technique de la C.I.P., ceux-ci seront discutés lors de la réunion de la Sous-Commission Technique où la proposition de Décision sera présentée.



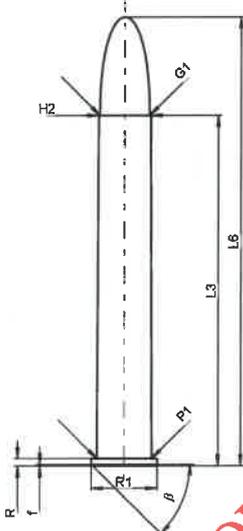
**COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'EPREUVE DES ARMES A FEU PORTATIVES**

**Bureau Permanent**  
**Av. de la Renaissance, 30**  
**B-1000 BRUXELLES**  
**Belgique**

**B. De la SAAMI vers la C.I.P.**

1. Le Président de la Sous-Commission Technique recevra du « Director Technical Affairs and Technical Advisor » de la SAAMI la version « draft SAAMI » du nouveau calibre ou du calibre révisé (voir exemple en Annexe 2).
2. Le Président de la Sous-Commission Technique enverra la proposition aux Chefs de Délégation et aux Directeurs des Bancs d'Épreuves pour commentaires et remarques.
3. Si la proposition concerne un nouveau calibre, le Président de la Sous-Commission Technique demandera aux Directeurs des Bancs d'Épreuves s'ils ont l'intention d'introduire ce calibre. Dans la positive, le Banc d'Épreuves concerné devra suivre la procédure définie par la C.I.P.
4. Si la proposition concerne un calibre révisé et existant déjà au sein de la C.I.P., le Président de la Sous-Commission Technique analysera la proposition et dans la positive, il la proposera comme Décision à la prochaine réunion de la Sous-Commission Technique.

Version Draft C.I.P

C.I.P.	45-120 Sharps 3" 1/4	TAB.	II
		Date	16-10-25
Pays d'origine: US		Révision	
	<b>CARTOUCHE MAXI</b> <b>Longueurs</b> L1 = L2 = L3 1) = 82.55 L4 = L5 = L6 = 105.66 <b>Culot</b> R 1) = 1.78 -0.25 R1 = 15.14 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 3.38 alpha = 45° <b>Chambre à poudre</b> P = 12.84 P2 = <b>Cône de raccordement</b> alpha = S = r1 min = r2 = <b>Collet</b> H1 = H2 1) = 12.22 <b>Projectile</b> G1 1) = 11.63 G2 = F = 11.43 L3+G 1) = 84.30 <b>Pressions (Énergies)</b> <b>Méthode transducteur</b> Pmax = 2560 bar PK = 2944 bar PE = 3200 bar M = 25.00 EE = 5700 Joule <b>Autres indications</b> Fe 1)4) = 0.15 delta L =	<b>CHAMBRE MINI</b> <b>Longueurs</b> L1 = L2 = L3 = 82.80 <b>Cuvette</b> R 1) = 1.78 R1 = 15.70 R2 = R3 = <b>Chambre à poudre</b> E = P1 1) = 12.85 P2 = <b>Cône de raccordement</b> alpha = S = r1 max = r2 = <b>Collet</b> H1 = H2 1) = 12.91 <b>Prise de rayures</b> G1 1) = 12.22 G 1) = 1.75 alpha 1 = 180° h = s = j 1) = 12°43'09" w = <b>Canon</b> F 1) = 11.43 Z 1) = 11.58 <b>Rayures</b> b = 3.58 N = 6 u = 508.00 Q = 104.25 mm <sup>2</sup>	
	Échelle 1:1.3 Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe .	Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 4) Feuillure sur la bourrelet * Dimensions de base	

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.



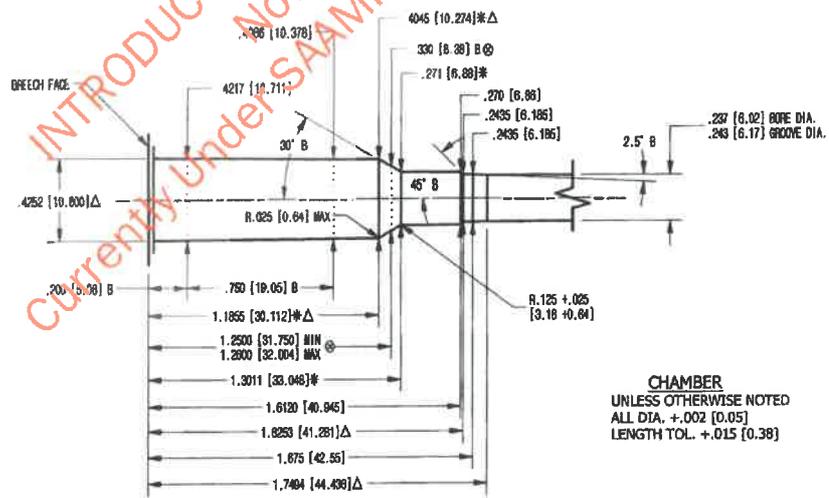
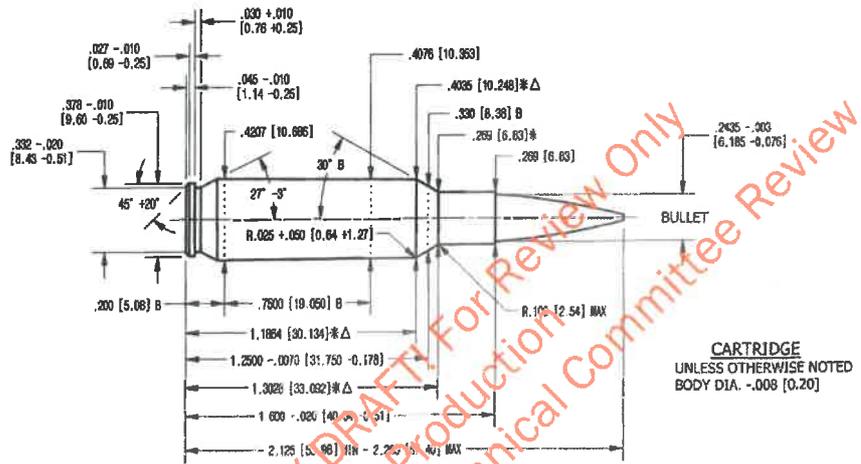
COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'EPREUVE DES ARMES A FEU PORTATIVES

**Bureau Permanent**  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

Annexe 2

Version Draft SAAMI

**24 Nosler**  
NOSLER DRAFT - 1/11/2017



**NOTE:**  
B = BASIC  
[xxx.xxx] = INCHES  
⊕ = HEAD SPACE DIMENSION  
Δ = REFERENCE DIMENSION  
\* = DIMENSIONS ARE TO INTERSECTION OF LINES  
ALL CALCULATIONS APPLY AT MAXIMUM MATERIAL CONDITION (MMC)

Δ6 GROOVES  
Δ.074±.002 [1.88±0.05] WIDE  
TWIST: 8 [203.2] R.H. OPTIONAL  
MIN. BORE & GROOVE  
AREA: .0454 SQ. IN. [29.290 mm sq]



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'ÉPREUVE DES ARMES À FEU PORTATIVES

Bureau Permanent  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

**Décision XXXIV - 30**

*Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.*

**Proposition de Décision relative à la présidence**

Au sens de l'article 2§1 du règlement de la C.I.P., l'État sur le territoire duquel se tiendra la session suivante de la Commission est défini par l'ordre de la liste des États contractants suivante :

Hongrie  
République de Finlande  
République Fédérale d'Allemagne  
Royaume d'Espagne  
République Italienne  
Fédération de Russie  
République Tchèque  
République Slovaque  
République d'Autriche  
Royaume-Uni de Grande-Bretagne et d'Irlande du Nord  
Royaume de Belgique  
République du Chili  
République Française  
État des Émirats Arabes Unis

Cet ordre peut être modifié si deux États contractants décident d'un commun accord d'inverser leurs présidences. Les États concernés portent cette Décision à la connaissance des autres États contractants par l'intermédiaire du Président de la C.I.P., au plus tard un an avant le début de la première présidence concernée.

La présente Décision est applicable à compter de la session débutant en 2020.



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'EPREUVE DES ARMES A FEU PORTATIVES

Bureau Permanent  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

**XXXIV - 31 à 35 : Liste des tableaux TDCC, nouveaux calibres.**

*Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.*

Tableau I

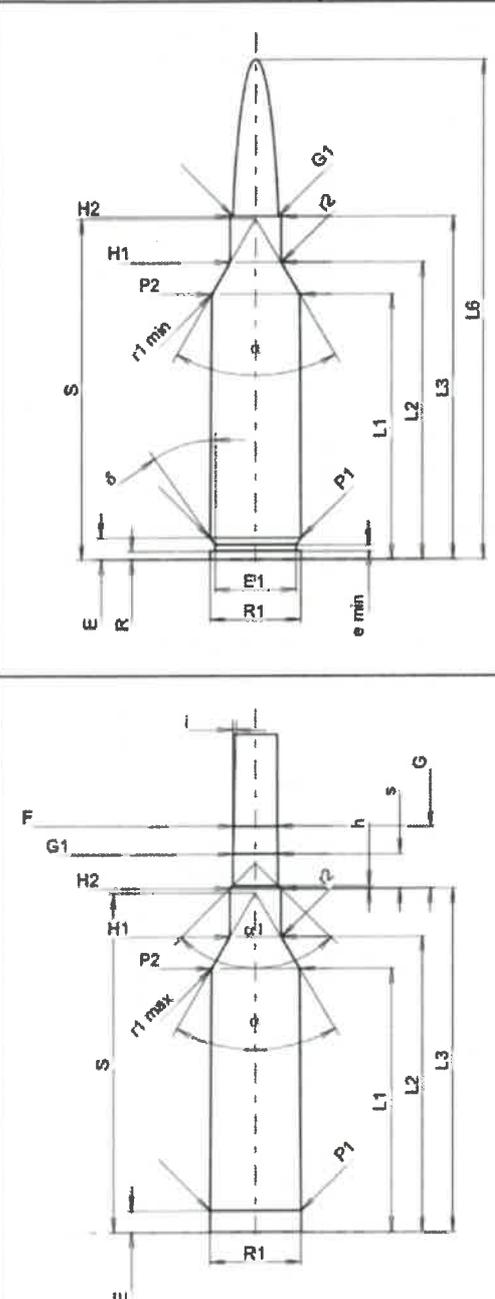
Calibre 6,5 PRC	<b>XXXIV – 31</b>
Calibre 7 mm Zentile	<b>XXXIV – 32</b>
Calibre 500 TLD	<b>XXXIV – 33</b>

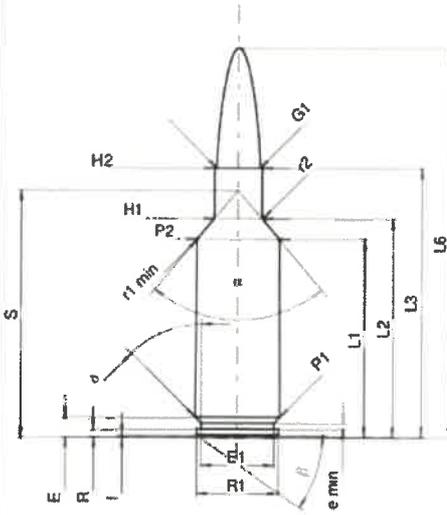
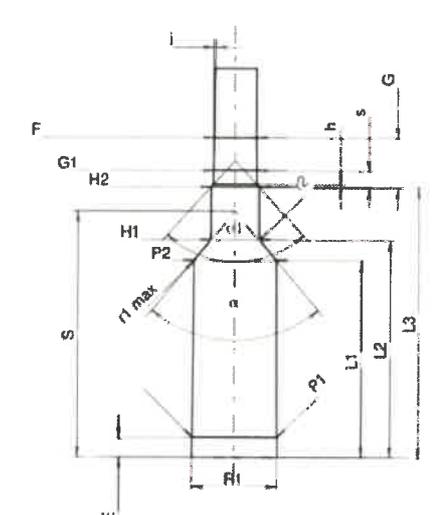
Tableau VII

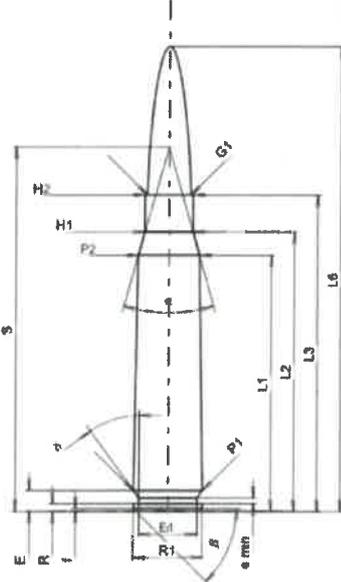
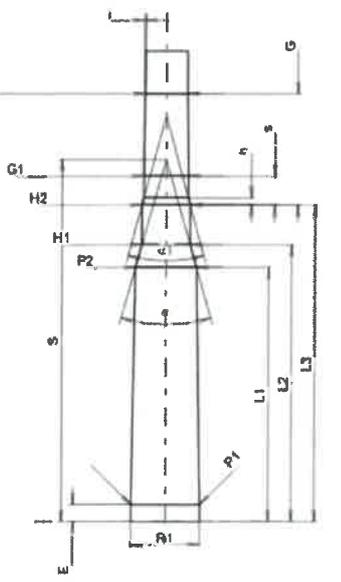
Calibre 12/55	<b>XXXIV – 34</b>
---------------	-------------------

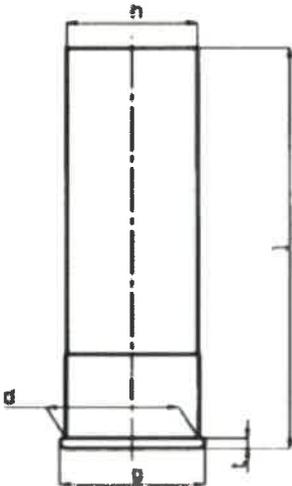
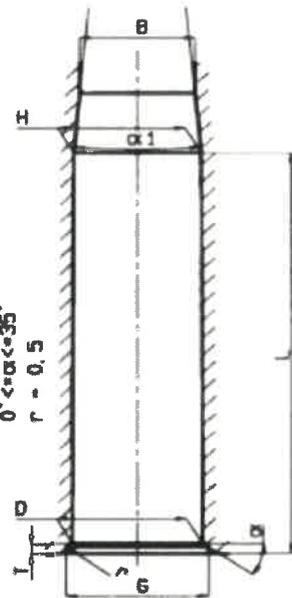
Tableau VIII

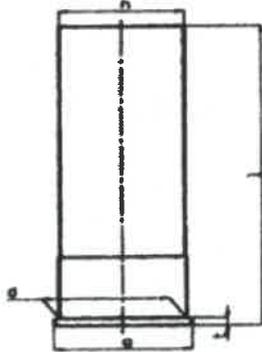
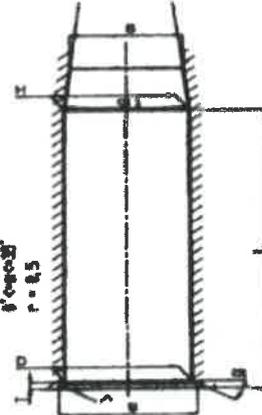
Calibre 12/32 SAPL Blanc	<b>XXXIV – 35</b>
--------------------------	-------------------

C.I.P.	6,5 PRC Pays d'origine: US	TAB.	I
		Date	18-10-17
		Révision	
	<p><b>CARTOUCHE MAXI</b></p> <p><b>Longueurs</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 39.84 -0.20  L2 <sup>1)</sup> = 44.65 -0.20  L3 <sup>1)</sup> = 51.56  L4 =  L5 =  L6 = 75.06</p> <p><b>Culot</b></p> <p>R = 1.27  R1 = 13.51  R3 =  E = 3.24  E1 = 12.07  e min = 0.94  delta = 35°  f =  beta = 35°</p> <p><b>Chambre à poudre</b></p> <p>P1 = 13.51  P2 <sup>1)</sup> = 13.10 -0.20</p> <p><b>Cône de raccordement</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup> = 60°  S = 51.18  r1 min = 0.76  r2 = 3.18</p> <p><b>Collet</b></p> <p>H1 <sup>*</sup> = 7.54  H2 <sup>1)</sup> = 7.54</p> <p><b>Projectile</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 6.72  G2 =  F =  L3+G <sup>1)</sup> = 60.96</p> <p><b>Pressions (Énergies)</b></p> <p><b>Méthode transducteur</b></p> <p>Pmax = 4400 bar  PK = 5060 bar  PE = 5500 bar  M = 25.00  EE = 4000 Joule</p> <p><b>Autres indications</b></p> <p>Fe <sup>1)3)</sup> = 0.10  delta L = 0.06</p>	<p><b>CHAMBRE MINI</b></p> <p><b>Longueurs</b></p> <p>L1 = 39.75  L2 = 44.55  L3 <sup>1)</sup> = 51.82</p> <p><b>Cuvette</b></p> <p>R =  R1 = 13.60  R2 =  R3 =  r =</p> <p><b>Chambre à poudre</b></p> <p>E = 3.24  P1 <sup>1)</sup> = 13.55  P2 <sup>*</sup> = 13.13</p> <p><b>Cône de raccordement</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup> = 60°  S = 51.12  r1 max = 0.76  r2 = 3.18</p> <p><b>Collet</b></p> <p>H1 <sup>*</sup> = 7.59  H2 <sup>1)</sup> = 7.57</p> <p><b>Prise de rayures</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 6.72  G <sup>1)</sup> = 9.40  u1 = 90°  h = 0.43  s <sup>*</sup> = 5.20  i <sup>1)</sup> = 1°30'  w =</p> <p><b>Canon</b></p> <p>F <sup>1)</sup> = 6.50  Z <sup>1)</sup> = 6.71</p> <p><b>Rayures</b></p> <p>b = 2.27  N = 6  u = 203.00  Q = 34.64 mm<sup>2</sup></p>	
	<p>Échelle 1.06.1</p> <p>Dimensions en &lt;&lt; mm &gt;&gt; Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1</p>	<p>Notes:</p> <p>1) A' contrôler pour la sécurité  3) Feuillure sur la cone de raccordement  * Dimensions de base</p>	

C.I.P.	7 mm Zentile	TAB.	I
		Date	18-10-17
		Révision	
Pays d'origine: IT			
	<b>CARTOUCHE MAXI</b>	<b>CHAMBRE MINI</b>	
	<p><b>Longueurs</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 33.09 -0.20            L2 <sup>1)</sup> = 36.52 -0.20            L3 <sup>1)</sup> = 45.00            L4 =            L5 =            L6 = 65.00</p> <p><b>Culot</b></p> <p>R = 1.37            R1 = 13.59            R3 =            E = 3.36            E1 = 12.19            e min = 1.02            alpha = 45°            delta = 0.36            beta = 35°</p> <p><b>Chambre à poudre</b></p> <p>P1 = 14.12            P2 <sup>1)</sup> = 13.76 -0.20</p> <p><b>Cône de raccordement</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup> = 80°            S <sup>1)</sup> = 41.28            r1 min = 1.27            r2 = 2.50</p> <p><b>Collet</b></p> <p>H1 <sup>1)</sup> = 8.00            H2 <sup>1)</sup> = 8.00</p> <p><b>Projectile</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.23            G2 =            F =            L3+G <sup>1)</sup> = 53.19</p> <p><b>Pressions (Énergies)</b></p> <p><b>Méthode transducteur</b></p> <p>Pmax = 4400 bar            PK = 5060 bar            PE = 5500 bar            M = 25.00            EE = 4830 Joule</p> <p><b>Autres indications</b></p> <p>F<sub>e</sub> <sup>1)3)</sup> = 0.10            delta L = 0.12</p>	<p><b>Longueurs</b></p> <p>L1 = 32.95            L2 = 36.37            L3 <sup>1)</sup> = 45.25</p> <p><b>Cuvette</b></p> <p>R =            R1 = 14.19            R2 =            R3 =            r =</p> <p><b>Chambre à poudre</b></p> <p>E = 3.35            P1 <sup>1)</sup> = 14.15            P2 <sup>1)</sup> = 13.79</p> <p><b>Cône de raccordement</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup> = 80°            S <sup>1)</sup> = 41.17            r1 max = 1.27            r2 = 3.05</p> <p><b>Collet</b></p> <p>H1 <sup>1)</sup> = 8.05            H2 <sup>1)</sup> = 8.05</p> <p><b>Prise de rayures</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.23            G <sup>1)</sup> = 8.19            alpha = 85°            h = 0.45            s <sup>1)</sup> = 2.75            j <sup>1)</sup> = 1°            w =</p> <p><b>Canon</b></p> <p>F <sup>1)</sup> = 7.04            Z <sup>1)</sup> = 7.21</p> <p><b>Rayures</b></p> <p>b = 2.79            N = 6            u = 241.00            Q = 40.39 mm<sup>2</sup></p>	
			
Échelle 1:1			
<p>Dimensions en « mm » Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1.</p>		<p>Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base</p>	

C.I.P.	500 TLD	TAB.	I	
		Date	18-10-17	
		Révision		
Pays d'origine: FR				
Marquage alternatif: 13 x 94				
	<b>CARTOUCHE MAXI</b> <b>Longueurs</b> L1 <sup>1)</sup> = 76.34 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 83.30 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 94.31 L4 = L5 = L6 = 138.43 <b>Culot</b> R = 2.26 R1 = 20.42 R3 = E = 6.23 E1 = 17.27 e min = 1.80 delta = 36° f = 0.84 beta = 45° <b>Chambre à poudre</b> P1 = 20.42 P2 <sup>1)</sup> = 18.14 -0.20 <b>Cône de raccordement</b> alpha <sup>*</sup> = 31°28' S <sup>*</sup> = 108.54 r1 min = r2 = <b>Collet</b> H1 <sup>*</sup> = 14.22 H2 <sup>1)</sup> = 14.22 <b>Projectile</b> G1 <sup>1)</sup> = 12.98 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 127.52 <b>Pressions (Énergies)</b> <b>Méthode transducteur</b> Pmax = 3700 bar PK = 4255 bar PE = 4625 bar M = 25.00 EE = 15000 Joule <b>Autres indications</b> Fe <sup>1)3)</sup> = 0.15 delta L = 0.28		<b>CHAMBRE MINI</b> <b>Longueurs</b> L1 = 76.02 L2 = 82.82 L3 <sup>1)</sup> = 94.70 <b>Cuvette</b> R = R1 = 20.52 R2 = R3 = r = <b>Chambre à poudre</b> E = 5.08 P1 <sup>1)</sup> = 20.45 P2 <sup>*</sup> = 18.16 <b>Cône de raccordement</b> alpha <sup>1)</sup> = 31°28' S <sup>*</sup> = 108.25 r1 max = r2 = <b>Collet</b> H1 <sup>*</sup> = 14.33 H2 <sup>1)</sup> = 14.28 <b>Prise de rayures</b> G1 <sup>1)</sup> = 13.16 G <sup>1)</sup> = 33.21 alpha <sup>1)</sup> = 30° h = 2.09 s <sup>*</sup> = 8.64 j <sup>1)</sup> = 0°34'59" w = <b>Canon</b> F <sup>1)</sup> = 12.66 Z <sup>1)</sup> = 12.93 <b>Rayures</b> b = 3.43 N = 8 u = 381.00 Q = 129.63 mm <sup>2</sup>	
				
Echelle 1:1.81				
Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR 1		Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuiliure sur la cone de raccordement * Dimensions de base		

C.I.P.	Cal. 12	TAB.	VII																																																																																					
		Date	84-06-14																																																																																					
		Révision	18-10-17																																																																																					
	<b>CARTOUCHE MAXIMALE</b>																																																																																							
	<p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <table> <tr><td>d<sup>1)</sup></td><td>= 20.60</td><td>- 0.28</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>g</td><td>= 22.45</td><td>- 0.48</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>t<sup>1)</sup></td><td>= 1.85</td><td>- 0.30</td><td>Marquage</td><td></td></tr> <tr><td>h</td><td>= 20.20</td><td>- 0.47</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>l</td><td>= 35.00</td><td>- 2.50</td><td>12/35 T</td><td></td></tr> <tr><td>l</td><td>= 55.00</td><td>- 2.50</td><td>12/55</td><td></td></tr> <tr><td>l</td><td>= 60.00</td><td>- 2.50</td><td>12/60</td><td></td></tr> <tr><td>l</td><td>= 65.00</td><td>- 2.50</td><td>12/65</td><td></td></tr> <tr><td>l</td><td>= 67.50</td><td>- 2.50</td><td>12/67</td><td></td></tr> <tr><td>l</td><td>= 69.80</td><td>- 2.50</td><td>12/70</td><td></td></tr> <tr><td>l</td><td>= 72.80</td><td>- 2.50</td><td>12/73</td><td></td></tr> <tr><td>l</td><td>= 76.00</td><td>- 2.50</td><td>12/76</td><td></td></tr> <tr><td>l</td><td>= 88.70</td><td>- 2.50</td><td>12/89</td><td></td></tr> </table>					d <sup>1)</sup>	= 20.60	- 0.28			g	= 22.45	- 0.48			t <sup>1)</sup>	= 1.85	- 0.30	Marquage		h	= 20.20	- 0.47			l	= 35.00	- 2.50	12/35 T		l	= 55.00	- 2.50	12/55		l	= 60.00	- 2.50	12/60		l	= 65.00	- 2.50	12/65		l	= 67.50	- 2.50	12/67		l	= 69.80	- 2.50	12/70		l	= 72.80	- 2.50	12/73		l	= 76.00	- 2.50	12/76		l	= 88.70	- 2.50	12/89																			
d <sup>1)</sup>	= 20.60	- 0.28																																																																																						
g	= 22.45	- 0.48																																																																																						
t <sup>1)</sup>	= 1.85	- 0.30	Marquage																																																																																					
h	= 20.20	- 0.47																																																																																						
l	= 35.00	- 2.50	12/35 T																																																																																					
l	= 55.00	- 2.50	12/55																																																																																					
l	= 60.00	- 2.50	12/60																																																																																					
l	= 65.00	- 2.50	12/65																																																																																					
l	= 67.50	- 2.50	12/67																																																																																					
l	= 69.80	- 2.50	12/70																																																																																					
l	= 72.80	- 2.50	12/73																																																																																					
l	= 76.00	- 2.50	12/76																																																																																					
l	= 88.70	- 2.50	12/89																																																																																					
	<b>CHAMBRE MINIMALE</b>																																																																																							
	<p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <table> <tr><td>D<sup>1)</sup></td><td>= 20.65</td><td>+ 0.10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>G</td><td>= 22.55</td><td>+ 0.10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T<sup>1)</sup></td><td>= 1.85</td><td>+ 0.10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>H<sup>1)</sup></td><td>= 20.30</td><td>+ 0.10</td><td>Marquage</td><td>Pression transducteur</td></tr> <tr><td>B<sup>1)</sup></td><td>= 18.20</td><td>+ 0.70</td><td></td><td>Pmax PK PE M</td></tr> <tr><td>α<sup>1)</sup></td><td>= 10°30'</td><td>max</td><td></td><td>bar</td></tr> <tr><td>L<sup>1)</sup></td><td>= 35.00</td><td>+ 2.00</td><td>12/35 T</td><td>150 173 188 25</td></tr> <tr><td>L<sup>1)</sup></td><td>= 55.10</td><td>+ 2.00</td><td>12/55</td><td>740 850 930 25/30</td></tr> <tr><td>L<sup>1)</sup></td><td>= 60.10</td><td>+ 2.00</td><td>12/60</td><td>740 850 930 25/30</td></tr> <tr><td>L<sup>1)</sup></td><td>= 65.10</td><td>+ 2.00</td><td>12/65</td><td>740 850 930 25/30</td></tr> <tr><td>L<sup>1)</sup></td><td>= 67.60</td><td>+ 2.00</td><td>12/67</td><td>740 850 930 25/30</td></tr> <tr><td>L<sup>1)</sup></td><td>= 69.90</td><td>+ 2.00</td><td>12/70</td><td>740 850 930 25/30</td></tr> <tr><td>L<sup>1)</sup></td><td>= 73.00</td><td>+ 2.00</td><td>12/73</td><td>1050 1200 1320 25/30</td></tr> <tr><td>L<sup>1)</sup></td><td>= 76.20</td><td>+ 2.00</td><td>12/76</td><td>1050 1200 1320 25/30</td></tr> <tr><td>L<sup>1)</sup></td><td>= 88.90</td><td>+ 2.00</td><td>12/89</td><td>1050 1200 1320 25/30</td></tr> </table> <p>0° &lt; α &lt; 35° r = 0,5</p> <p>Feuille de l'arme</p> <table> <tr><td>Fe</td><td>= 0.10</td><td>manomètre</td></tr> <tr><td>Fe<sup>1)</sup></td><td>= 0.20</td><td>à bascule</td></tr> <tr><td>Fe<sup>1)</sup></td><td>= 0.35</td><td>automatique</td></tr> </table>					D <sup>1)</sup>	= 20.65	+ 0.10			G	= 22.55	+ 0.10			T <sup>1)</sup>	= 1.85	+ 0.10			H <sup>1)</sup>	= 20.30	+ 0.10	Marquage	Pression transducteur	B <sup>1)</sup>	= 18.20	+ 0.70		Pmax PK PE M	α <sup>1)</sup>	= 10°30'	max		bar	L <sup>1)</sup>	= 35.00	+ 2.00	12/35 T	150 173 188 25	L <sup>1)</sup>	= 55.10	+ 2.00	12/55	740 850 930 25/30	L <sup>1)</sup>	= 60.10	+ 2.00	12/60	740 850 930 25/30	L <sup>1)</sup>	= 65.10	+ 2.00	12/65	740 850 930 25/30	L <sup>1)</sup>	= 67.60	+ 2.00	12/67	740 850 930 25/30	L <sup>1)</sup>	= 69.90	+ 2.00	12/70	740 850 930 25/30	L <sup>1)</sup>	= 73.00	+ 2.00	12/73	1050 1200 1320 25/30	L <sup>1)</sup>	= 76.20	+ 2.00	12/76	1050 1200 1320 25/30	L <sup>1)</sup>	= 88.90	+ 2.00	12/89	1050 1200 1320 25/30	Fe	= 0.10	manomètre	Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	à bascule	Fe <sup>1)</sup>	= 0.35
D <sup>1)</sup>	= 20.65	+ 0.10																																																																																						
G	= 22.55	+ 0.10																																																																																						
T <sup>1)</sup>	= 1.85	+ 0.10																																																																																						
H <sup>1)</sup>	= 20.30	+ 0.10	Marquage	Pression transducteur																																																																																				
B <sup>1)</sup>	= 18.20	+ 0.70		Pmax PK PE M																																																																																				
α <sup>1)</sup>	= 10°30'	max		bar																																																																																				
L <sup>1)</sup>	= 35.00	+ 2.00	12/35 T	150 173 188 25																																																																																				
L <sup>1)</sup>	= 55.10	+ 2.00	12/55	740 850 930 25/30																																																																																				
L <sup>1)</sup>	= 60.10	+ 2.00	12/60	740 850 930 25/30																																																																																				
L <sup>1)</sup>	= 65.10	+ 2.00	12/65	740 850 930 25/30																																																																																				
L <sup>1)</sup>	= 67.60	+ 2.00	12/67	740 850 930 25/30																																																																																				
L <sup>1)</sup>	= 69.90	+ 2.00	12/70	740 850 930 25/30																																																																																				
L <sup>1)</sup>	= 73.00	+ 2.00	12/73	1050 1200 1320 25/30																																																																																				
L <sup>1)</sup>	= 76.20	+ 2.00	12/76	1050 1200 1320 25/30																																																																																				
L <sup>1)</sup>	= 88.90	+ 2.00	12/89	1050 1200 1320 25/30																																																																																				
Fe	= 0.10	manomètre																																																																																						
Fe <sup>1)</sup>	= 0.20	à bascule																																																																																						
Fe <sup>1)</sup>	= 0.35	automatique																																																																																						
Echelle 1:1																																																																																								
Dimensions en « mm » Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve : Voyez Annexe CR 4.		Notes: 1) A contrôler pour la sécurité																																																																																						

C.I.P.	Cal. 12 Blanc	TAB.	VIII																					
		Date	91-12-01																					
		Révision	18-10-17																					
		<b>CARTOUCHE MAXIMALE</b>																						
		<p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <p> <math>d^{1)}</math> = 20.60 - 0.28  <math>g</math> = 22.45 - 0.48  <math>t^{1)}</math> = 1.85 - 0.35  <math>h</math> = 20.20 - 0.47  <math>l</math> = 32.00 - 2.50  <math>l</math> = 49.00 - 2.50         </p> <p>Marquage</p> <p>12/32 SAPL Blanc 12/45 Blanc</p> <p>l : Longueur totale de la munition avant chargement</p>																						
		<b>CHAMBRE MINIMALE</b>																						
		<p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <p> <math>D^{1)}</math> = 20.65 + 0.10  <math>G</math> = 22.55 + 0.10  <math>T^{1)}</math> = 1.85 + 0.10  <math>H^{1)}</math> = 20.30 + 0.10  <math>B^{1)}</math> = 18.80 + 0.70         </p> <p>Marquage</p> <p>Pression transducteur</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Pmax</th> <th>PK</th> <th>PE</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\alpha^{1)}</math> = 90° max</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><math>L^{1)}</math> = 32.50 + 2.00</td> <td>150</td> <td>173</td> <td>195</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td><math>L^{1)}</math> = 45.00 + 2.00</td> <td>150</td> <td>173</td> <td>195</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> <p>bar</p> <p>Feuille de l'arme</p> <p> <math>Fe</math> = 0.10 manomètre  <math>Fe^{1)}</math> = 0.20 à bascule  <math>Fe^{1)}</math> = 0.35 automatique         </p>						Pmax	PK	PE	M	$\alpha^{1)}$ = 90° max					$L^{1)}$ = 32.50 + 2.00	150	173	195	15	$L^{1)}$ = 45.00 + 2.00	150	173
	Pmax	PK	PE	M																				
$\alpha^{1)}$ = 90° max																								
$L^{1)}$ = 32.50 + 2.00	150	173	195	15																				
$L^{1)}$ = 45.00 + 2.00	150	173	195	15																				
Echelle 1:1		Notes : 1) A contrôler pour la sécurité																						
Dimensions en « mm » Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve : Voyez Annexe CR 4.																								



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'ÉPREUVE DES ARMES À FEU PORTATIVES

Bureau Permanent  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

**XXXIV- 36 - 42 : Liste des tableaux TDCC, calibres révisés.**

*Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.*

Tableau I

Calibre 300 AAC Blackout	<b>XXXIV – 36</b>
Calibre 50 Browning	<b>XXXIV – 37</b>

Tableau II

Calibre 45-120 Sharps 3'' ¼	<b>XXXIV – 38</b>
-----------------------------	-------------------

Tableau III

Calibre 257 Weath. Mag.	<b>XXXIV – 39</b>
-------------------------	-------------------

Tableau X

Calibre 12/50 SAPL	<b>XXXIV – 40</b>
Calibre 44/83	<b>XXXIV – 41</b>
Calibre 44/83 SP	<b>XXXIV – 42</b>

Modifications apportées aux calibres :

- Calibre 50 Browning : G et L3 + G
- Calibre 300 AAC Blackout : r1 et r2 à chambre et cartouche
- Calibre 45-120 Sharps 3'' ¼ : Ø H2
- Calibre 257 Weath. Mag. : L6 (par rapport à la SAAMI)
- Calibre 12/50 SAPL : Changement de tableau → Tableau X
- Calibre 44/83 : Cartouche : d, g t, h, l -- Chambre : D, G, T, B, Emax
- Calibre 44/83 SP : Cartouche : d -- Chambre : D, G, H, E max



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'EPREUVE DES ARMES A FEU PORTATIVES

Bureau Permanent

Av. de la Renaissance, 30

B-1000 BRUXELLES

Belgique

C.I.P.	300 AAC Blackout Pays d'origine: US	TAB.	1	
		Date	15-05-19	
		Révision	18-10-17	
Marquage alternatif: 300 Whisper, 300 BLK, 7,62 x 35				
	<b>CARTOUCHE MAXI</b> <b>Longueurs</b> L1 <sup>1)</sup> = 27.20 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 28.00 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 34.75 L4 = L5 = L6 = 57.40 <b>Culot</b> R = 1.14 R1 = 9.60 R3 = E = 3.15 E1 = 8.43 e min = 0.76 delta = 25° phi = 0.45 beta = 35° <b>Chambre à poudre</b> P1 = 9.60 P2 <sup>2)</sup> = 9.16 -0.20 <b>Cône de raccordement</b> alpha = 46° S = 37.99 r1 min = 0.64 r2 = 1.27 <b>Collet</b> H1 = 8.48 H2 <sup>1)</sup> = 8.48 <b>Projectile</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.85 G2 = F = 7.62 L3+G <sup>1)</sup> = 43.89 <b>Pressions (Énergies)</b> <b>Méthode transducteur</b> Pmax = 3900 bar PK = 4485 bar PE = 4875 bar M = 17.50 EE = 2000 Joule <b>Autres indications</b> Fe <sup>1)3)</sup> = 0.10 delta L = 0.08		<b>CHAMBRE MINI</b> <b>Longueurs</b> L1 = 27.09 L2 = 27.83 L3 <sup>1)</sup> = 35.00 <b>Cuvette</b> R = R1 = 9.66 R2 = R3 = r = <b>Chambre à poudre</b> E = 3.15 P1 <sup>1)</sup> = 9.62 P2 <sup>1)</sup> = 9.19 <b>Cône de raccordement</b> alpha <sup>1)</sup> = 46° S = 37.91 r1 max = 0.64 r2 = 1.27 <b>Collet</b> H1 = 8.56 H2 <sup>1)</sup> = 8.51 <b>Prise de rayures</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.85 G2 <sup>1)</sup> = 9.14 alpha = 90° h = 0.33 s = 4.75 i <sup>1)</sup> = 1'30" w = <b>Canon</b> F <sup>1)</sup> = 7.62 Z <sup>1)</sup> = 7.62 <b>Rayures</b> b = 4.52 N = 4 u = 203.20 O = 47.54 mm <sup>2</sup>	
Echelle 1:37:1				
Dimensions en « mm » Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve. Voyez Annex CR1		Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement - Dimensions de base		

Reproduction interdite même partielle sans l'autorisation de la C.I.P.



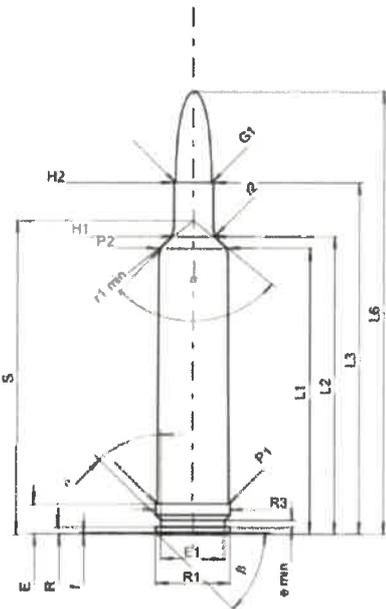


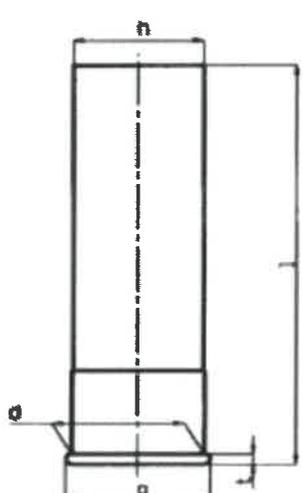
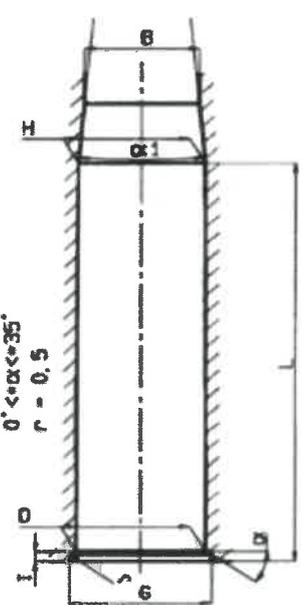
COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)  
POUR L'EPREUVE DES ARMES A FEU PORTATIVES

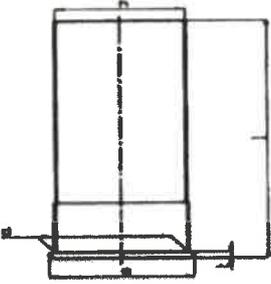
**Bureau Permanent**  
Av. de la Renaissance, 30  
B-1000 BRUXELLES  
Belgique

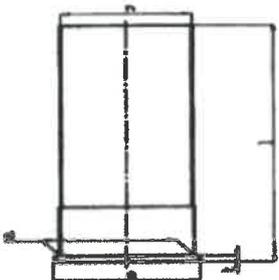
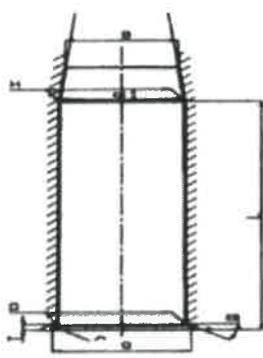
C.I.P.	45-120 Sharps 3"1/4 Pays d'origine: US	TAB.	II
		Date	17-05-17
		Révision	18-10-17
	<p><b>CARTOUCHE MAXI</b></p> <p><b>Longueurs</b></p> <p>L1 = "</p> <p>L2 = "</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 82.55</p> <p>L4 = "</p> <p>L5 = "</p> <p>L6 = 105.66</p> <p><b>Culot</b></p> <p>R1 <sup>1)</sup> = 1.78 -0.25</p> <p>R1 = 15.44</p> <p>R3 = "</p> <p>E = "</p> <p>e min = "</p> <p>delta = "</p> <p>f = 0.38</p> <p>beta = 45°</p> <p><b>Chambre à poudre</b></p> <p>P1 = 12.84</p> <p>P2 = "</p> <p><b>Cône de raccordement</b></p> <p>alpha = "</p> <p>S = "</p> <p>r1 min = "</p> <p>r2 = "</p> <p><b>Collet</b></p> <p>H1 = "</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 12.22</p> <p><b>Projectile</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 11.63</p> <p>G2 = "</p> <p>F = 11.43</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 84.30</p> <p><b>Pressions (Énergies)</b></p> <p><b>Méthode transducteur</b></p> <p>Pmax = 2550 bar</p> <p>PK = 2933 bar</p> <p>PE = 3188 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5700 Joule</p> <p><b>Autres indications</b></p> <p>Fe <sup>1)4)</sup> = 0.15</p> <p>delta L = "</p>	<p><b>CHAMBRE MINI</b></p> <p><b>Longueurs</b></p> <p>L1 = "</p> <p>L2 = "</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 82.80</p> <p><b>Cuvette</b></p> <p>R1 <sup>1)</sup> = 1.78</p> <p>R1 = 15.70</p> <p>R2 = "</p> <p>R3 = "</p> <p>r = "</p> <p><b>Chambre à poudre</b></p> <p>E = "</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 12.85</p> <p>P2 = "</p> <p><b>Cône de raccordement</b></p> <p>alpha = "</p> <p>S = "</p> <p>r1 max = "</p> <p>r2 = "</p> <p><b>Collet</b></p> <p>H1 = "</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 12.25</p> <p><b>Prise de rayures</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 12.22</p> <p>G <sup>1)</sup> = 1.75</p> <p>alpha l = 180°</p> <p>h = "</p> <p>s = "</p> <p>i <sup>1)</sup> = 12°43'10"</p> <p>w = "</p> <p><b>Canon</b></p> <p>F <sup>1)</sup> = 11.43</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 11.58</p> <p><b>Rayures</b></p> <p>b = 3.58</p> <p>N = 6</p> <p>u = 508.00</p> <p>Q = 104.25 mm<sup>2</sup></p>	
			<p>Échelle 1:1.3</p> <p>Dimensions en « mm » Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR 1</p>

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	257 Weath. Mag. Pays d'origine: US	TAB.	#1
		Date	84-06-14
		Révision	18-10-17
	<p><b>CARTOUCHE MAXI</b></p> <p><b>Longueurs</b></p> <p>L1 = 52.68 L2 = 54.82 L3 <sup>1)</sup> = 64.74 L4 = " L5 = " L6 = 81.51</p> <p><b>Culot</b></p> <p>R = 1.30 R1 = 13.50 R3 = 13.50 E <sup>1)</sup> = 5.56 E1 = 11.61 e min = 1.24 delta = 45° f = 0.30 beta = 45°</p> <p><b>Chambre à poudre</b></p> <p>P1 = 13.00 P2 * = 12.48</p> <p><b>Cône de raccordement</b></p> <p>alpha prime = 101°45'19" S prime = 57.76 r1 min = 3.30 r2 = 3.84</p> <p><b>Collet</b></p> <p>H1 prime = 7.24 H2 <sup>1)</sup> = 7.24</p> <p><b>Projectile</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 6.54 G2 = " F = " L3+G <sup>1)</sup> = 79.77</p> <p><b>Pressions (Énergies)</b></p> <p><b>Méthode transducteur</b></p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4095 Joule</p> <p><b>Autres indications</b></p> <p>Fe <sup>1)</sup> = 0.10 delta L = "</p>	<p><b>CHAMBRE MINI</b></p> <p><b>Longueurs</b></p> <p>L1 = 52.78 L2 = 54.83 L3 <sup>1)</sup> = 65.13</p> <p><b>Cuvette</b></p> <p>R = " R1 = 13.56 R2 = " R3 = 13.56 r = "</p> <p><b>Chambre à poudre</b></p> <p>E <sup>1)</sup> = 5.59 P1 <sup>1)</sup> = 13.06 P2 * = 12.58</p> <p><b>Cône de raccordement</b></p> <p>alpha prime = 103°37'21" S prime = 57.73 r1 max = 3.05 r2 = 3.84</p> <p><b>Collet</b></p> <p>H1 prime = 7.38 H2 <sup>1)</sup> = 7.32</p> <p><b>Prise de rayures</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 6.54 G <sup>1)</sup> = 15.03 u l prime = 90° h = 0.39 s = 9.60 i <sup>1)</sup> = 0°57' w = "</p> <p><b>Canon</b></p> <p>F <sup>1)</sup> = 6.36 Z <sup>1)</sup> = 6.53</p> <p><b>Rayures</b></p> <p>b = 2.49 N = 6 u = 254.00 Q = 33.07 mm<sup>2</sup></p>	
	<p>Échelle 1:1 14</p> <p>Dimensions en &lt;&lt; mm &gt;&gt; Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve Voyez Annexe CR 1</p>	<p>Notes 1) A' contrôler pour la sécurité * Dimensions de base</p>	

C.I.P.	12/50 SAPL	TAB.	X																		
		Date	84-06-14																		
		Révision	18-10-17																		
		<p><b>CARTOUCHE MAXIMALE</b></p> <p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <p><math>d^{1)}</math> = 20.60 - 0.28  <math>g</math> = 22.45 - 0.48  <math>t^{1)}</math> = 1.85 - 0.30  <math>h</math> = 20.20 - 0.47  <math>l</math> = 48.60 - 2.50</p>																			
		<p><b>CHAMBRE MINIMALE</b></p> <p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <p><math>D^{1)}</math> = 20.65 + 0.10  <math>G</math> = 22.55 + 0.10  <math>T^{1)}</math> = 1.85 + 0.10  <math>H^{1)}</math> = 20.30 + 0.10  <math>B^{1)}</math> = 18.20 + 0.70  <math>\alpha^{1)}</math> = 45° max  <math>L^{1)}</math> = 48.70 + 2.00</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Pression transducteur</th> </tr> <tr> <th>Pmax</th> <th>PK</th> <th>PE</th> <th>M</th> </tr> <tr> <th colspan="4">bar</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>90</td> <td>104</td> <td>113</td> <td>25/30</td> </tr> </tbody> </table> <p>Feuille de l'arme</p> <p><math>Fe</math> = 0.10 manomètre  <math>Fe^{1)}</math> = 0.20 à bascule  <math>Fe^{1)}</math> = 0.35 automatique</p>				Pression transducteur				Pmax	PK	PE	M	bar				90	104	113	25/30
Pression transducteur																					
Pmax	PK	PE	M																		
bar																					
90	104	113	25/30																		
<p>Echelle 1:1</p> <p>Dimensions en « mm » Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve : Voyez Annexe CR 4.</p>		<p>Notes: 1) A contrôler pour la sécurité</p>																			

C.I.P.	44/83 Pays d'origine FR	TAB.	X																
		Date	94-03-01																
		Révision	18-10-17																
	<p><b>CARTOUCHE MAXIMALE</b></p> <p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <p><math>d^{1)}</math> = 47.60 - 0.45  <math>g</math> = 51.30 - 0.50  <math>t^{1)}</math> = 2.20 - 0.10  <math>h</math> = 47.60 - 0.45  <math>l</math> = 83.50 - 1.00</p>																		
	<p><b>CHAMBRE MINIMALE</b></p> <p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <p><math>D^{1)}</math> = 47.90 + 0.50  <math>G</math> = 51.50 + 1.00  <math>T^{1)}</math> = 2.10 + 0.10  <math>H^{1)}</math> = 47.80 + 0.30  <math>B^{1)}</math> = 44.20 + 0.40  <math>\alpha^{1)}</math> = 22°04' max  <math>L^{1)}</math> = 83.50 + 0.50</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Energie</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Emax</td> <td style="text-align: center;">EK</td> <td style="text-align: center;">EE</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Joule</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">135</td> <td style="text-align: center;">144</td> <td style="text-align: center;">150</td> </tr> </table> <p>Feuille de l'arme</p> <p><math>Fe</math> = / manomètre  <math>Fe^{1)}</math> = / à bascule  <math>Fe^{1)}</math> = / automatique</p>					Energie				Emax	EK	EE		Joule				135	144
	Energie																		
	Emax	EK	EE																
	Joule																		
	135	144	150																
Echelle 1:2																			
<p>Dimensions en « mm » Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve : Voyez Annexe CR 4</p>		<p>Notes : 1) A contrôler pour la sécurité</p>																	

C.I.P.	44/83 SP Pays d'origine : FR	TAB. X Date 00-03-02 Révision 18-10-17						
	<p><b>CARTOUCHE MAXIMALE</b></p> <p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <p><math>d^{1)}</math> = 48.00 - 0.70  <math>g</math> = 51.35 - 0.45  <math>t^{1)}</math> = 2.10 - 0.40  <math>h</math> = 47.60 - 0.45  <math>l</math> = 83.50 - 2.50</p>							
 <p>Echelle 1:2</p>	<p><b>CHAMBRE MINIMALE</b></p> <p>Dimens. Valeur Tolér.</p> <p><math>D^{1)}</math> = 48.00 + 0.10  <math>G</math> = 51.40 + 0.45  <math>T^{1)}</math> = 2.25 + 0.10  <math>H^{1)}</math> = 47.70 + 0.15  <math>B^{1)}</math> = 44.20 + 0.70  <math>\alpha^{1)}</math> = 30° max  <math>L^{1)}</math> = 83.50 + 2.00</p> <p>Feuilleure de l'arme</p> <p><math>Fe</math> = / manomètre  <math>Fe^{1)}</math> = / à bascule  <math>Fe^{1)}</math> = / automatique</p>	<p>Energie</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Emax</th> <th>EK</th> <th>EE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>200</td> <td>214</td> <td>220</td> </tr> </tbody> </table> <p>Joule</p>	Emax	EK	EE	200	214	220
Emax	EK	EE						
200	214	220						
<p>Dimensions en « mm » Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve : Voyez Annexe CR 4.</p>		<p>Notes : 1) A contrôler pour la sécurité</p>						

